

济源市万洋冶炼（集团）有限公司
二期三联炉铅冶炼系统各岗位废气治理提升改造项目
竣工环境保护验收意见

2025年4月20日，济源市万洋冶炼（集团）有限公司根据《济源市万洋冶炼（集团）有限公司二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目监测验收报告》和河南省科龙环境工程有限公司检测报告，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范等要求组织本项目进行竣工验收，与会专家和代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展情况、验收报告编制单位对验收报告和检测单位对监测报告的详细介绍，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

济源市万洋冶炼（集团）有限公司二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目位于河南省济源市思礼镇思礼村北，万洋冶炼厂区内，项目中心坐标东经 112°30'45.421"、北纬 35°07'03.393"。

项目设计建设内容如下：

对二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理新增 1 套石灰-石膏法脱硫塔和 1 套湿电除尘设施，新增废气排放口及配套辅助设施。

（二）建设过程及审批情况

济源市万洋冶炼（集团）有限公司二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目于 2024 年 9 月 5 日通过济源市发展和改革委员会备案，项目代码为：2409-419001-04-01-277228。

《济源市万洋冶炼（集团）有限公司二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目可行性研究报告》由济源市万洋冶炼（集团）有限公司于 2024 年 7 月编制完成。

项目于 2024 年 8 月开工建设，2025 年 1 月竣工，2025 年 3 月开始调试。

项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目设计总投资 594.05 万元，其中脱硫塔及配套设备 366.05 万元，湿电除尘及配套设备 187 万，安装、吊装及运输费 41 万元。验收期间项目实际总投资 594.05 万元，其中脱硫塔、湿电除尘及配套设备共计 553.05 万元，占总投资的 93%，环保投资比例符合要求。

（四）验收范围

本次验收内容包括二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目的主体工程建设、运行及环保要求的落实情况等。

二、项目建设情况

二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目主体工程建设情况如下：

二期三联炉铅冶炼系统岗位废气在原有的脉冲袋式除尘器之后新增石灰-石膏法脱硫塔和湿电除尘，以及新增 28m 高废气排放口。

三、工程变动情况

项目实际建设过程无重大变动情况。

四、环境保护设施建设情况

（一）环保设施处理效率

1、验收监测期间，该企业正常生产，满足验收监测技术规范要求。

2、废气治理措施

验收监测期间，济源市万洋冶炼（集团）二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目新增废气排放口颗粒物排放浓度为 $1.5\sim 2.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫排放浓度为 $3\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物排放浓度均未检出，铅及其化合物排放浓度为 $59\sim 69.9\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，汞及其化合物排放浓度为 $0.289\sim 0.624\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，各项污染物均能满足《铅、锌工业污染物排放标准》（GB25466-2010）修改单表 1 标准要求（颗粒物 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫 $100\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物 $100\text{mg}/\text{m}^3$ ，铅及其化合物 $2\text{mg}/\text{m}^3$ ，汞及其化合物 $0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ），同时满足《重污染天气重点行业应急减排措施制

定技术指南》（2020 年修订版）（环办大气函[2020]340 号）中铅冶炼行业 A 级绩效指标要求（颗粒物 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫 $50\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物 $100\text{mg}/\text{m}^3$ ），达到了建设项目可研报告要求。

根据河南省科龙环境工程有限公司 2025 年 3 月 25 日至 3 月 26 日手工监测结果，新增环保设施脱硫塔及湿电除尘处理效率为：颗粒物处理效率为 99.14~99.55%，二氧化硫处理效率为 94.58~99.23%。

因项目新增废气排放口正在安装调试中，本次验收对比现有的二期三联炉岗位收尘废气排放口 DA001。根据手工监测数据与 CEMS 数据比对检测报告，手工监测污染物排放浓度与自动监控数据排放浓度的绝对误差均小于标准限值 $5\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合验收技术规范。

五、工程建设对环境的影响

根据《济源市万洋冶炼（集团）有限公司二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目可行性研究报告》，该项目颗粒物的预计减排量为 $1.44\text{t}/\text{a}$ ，二氧化硫的预计减排量为 $10.8\text{t}/\text{a}$ 。该项目实际实施后，根据重点排污单位自动监控与基础数据库系统，手工监测数据计算可知，颗粒物的实际减排量为 $1.5758\text{t}/\text{a}$ ，二氧化硫的实际减排量为 $31.2089\text{t}/\text{a}$ ，高质量完成了颗粒物及二氧化硫的减排要求。

六、验收结论

该项目严格按照《济源市万洋冶炼（集团）有限公司二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目可行性研究报告》要求进行建设。项目实际实施后，二期三联炉铅冶炼系统岗位废气颗粒物排放量为 $3.6147\text{t}/\text{a}$ ，二氧化硫排放量为 $26.6906\text{t}/\text{a}$ ，较改造前排放量分别减少排放 $1.5758\text{t}/\text{a}$ 和 $31.2089\text{t}/\text{a}$ ，高质量完成了可行性研究报告中颗粒物 $1.44\text{t}/\text{a}$ ，二氧化硫 $10.8\text{t}/\text{a}$ 的减排要求，验收报告数据详实可信。

验收组通过现场查看和对验收报告评议，项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中规定不合格的九中情况，该项目实际实施后，不仅减少

了污染的排放量，改善了大气环境质量，而且对周围环境资源起到了重要的保护作用，这对万洋冶炼树立良好企业形象，促进区域经济繁荣发展有着重大的意义，其社会效益显著。

综上，验收组一致同意该项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

加强生产期间各类设备的维护保养及员工培训，确保环保设施长期稳定运行，污染物稳定达标排放。

八、验收组人员信息

附验收组人员名单表。

济源市万洋冶炼（集团）有限公司

2025 年 4 月 20 日

济源市万洋冶炼（集团）有限公司

二期三联炉铅冶炼系统岗位废气治理提升改造项目竣工验收组名单

序号	姓名	单位	职称/职务	签名
1	卢海军	济源市万洋冶炼（集团）有限公司	部长	卢海军
2	燕超超	济源市万洋冶炼（集团）有限公司	主任	燕超超
3	王丰红	济源市万洋冶炼（集团）有限公司	科员	王丰红
4	卢 成	济源市万洋冶炼（集团）有限公司	科员	卢成
5	李洪文	济源市万洋冶炼（集团）有限公司	科员	李洪文
6	卢顺利	济源市鸿源环保设备有限公司	经理	卢顺利
7	任向杰	河南省科龙环境工程有限公司	经理	任向杰
8	郭显峰	河南佳昱环境科技有限公司	高工	郭显峰
9	张东鸽	新乡市蓝天环境技术有限公司	高工	张东鸽
10	李勇	河南真芯环保科技有限公司	高工	李勇

